



PRENSA ECO LENIN DE MESA

MANUAL DE OPERACIÓN



Queda prohibida la reproducción total o parcial de este manual por cualquier medio, ya sea impreso electrónico; sin contar con la autorización previa, expresa y por escrito del autor.

PRENSA ECO LENIN DE MESA

MANUAL DE OPERACIÓN

ÍNDICE

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD.....	4
PRECAUCIÓN.....	5
INSTALACIÓN ELÉCTRICA.....	6
COMPONENTES.....	7
INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN.....	8
LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO	9

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Para reducir los riesgos de lesiones leer cuidadosamente todas las instrucciones.

El incumplimiento de las instrucciones señaladas a continuación puede causar descargas eléctricas, incendios, lesiones corporales graves, mutilaciones, así como daños a la máquina.

A. SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO.

- * Mantener el área de trabajo limpia e iluminada. Las áreas abarrotadas u oscuras propician accidentes.
- * Mantener alejados a los niños, clientes y personal ajeno a la empresa del funcionamiento eléctrico o mecánico del equipo.
- * Se recomienda tener un espacio mínimo de un metro alrededor de la máquina por seguridad y trabajo satisfactorio.

B. SEGURIDAD ELÉCTRICA.

- * Las conexiones de la maquinaria deben adaptarse a las tomas de corriente.
- * No utilizar adaptadores para los switch ya que se corre el riesgo de recibir una descarga eléctrica.
- * No exponer los switch y/o conexiones eléctricas a la lluvia o a la humedad. Si entra agua a estos elementos se corre el riesgo que se descompongan o sufra una descarga eléctrica.
- * Utilizar cable en una sola pieza, si existen uniones en las conexiones estas pueden producir un corto circuito.
- * No exponer los cables ni las conexiones eléctricas al calor, aceite, bordes afilados o partes en movimiento, ya que los cables dañados pueden producir descargas eléctricas o un corto circuito.

C. SEGURIDAD PERSONAL

- * No operar el equipo si se encuentra cansado, bajo el efecto de alcohol o drogas.
- * Usar vestimenta adecuada, no usar ropa holgada, ni collares, aretes, relojes, si tiene cabello largo usar cofia para mantenerlo recogido.
- * No subirse a la estructura de la máquina por ningún motivo, pueden ocurrir caídas o lesiones.
- * Evitar el uso de audífonos, celulares o algún otro equipo que funcione como distractor para el operador.
- * Hacer uso correcto del equipo de protección personal si se va a realizar algún mantenimiento a la máquina.
- * Si se realiza algún cambio de modelo o componente del equipo ya sea, eléctrico o mecánico se debe de desenergizar y detener la máquina por completo para evitar accidentes.
- * Mantener las extremidades alejadas de todas las partes en movimiento.

PRECAUCIÓN

La siguiente simbología señala las medidas de seguridad que se deben de tener antes y después de poner en marcha el equipo.



PELIGRO CALIENTE Algunas partes de la máquina se encuentran calientes al estar en operación.



RIESGO ELÉCTRICO En la que puede sufrir descargas eléctricas si no se cumplen las disposiciones de seguridad eléctrica.



RIESGO DE APLASTAMIENTO Mantener las manos alejadas de la prensa de leva cuando esté en funcionamiento.

PRENSA ECO LENIN DE MESA

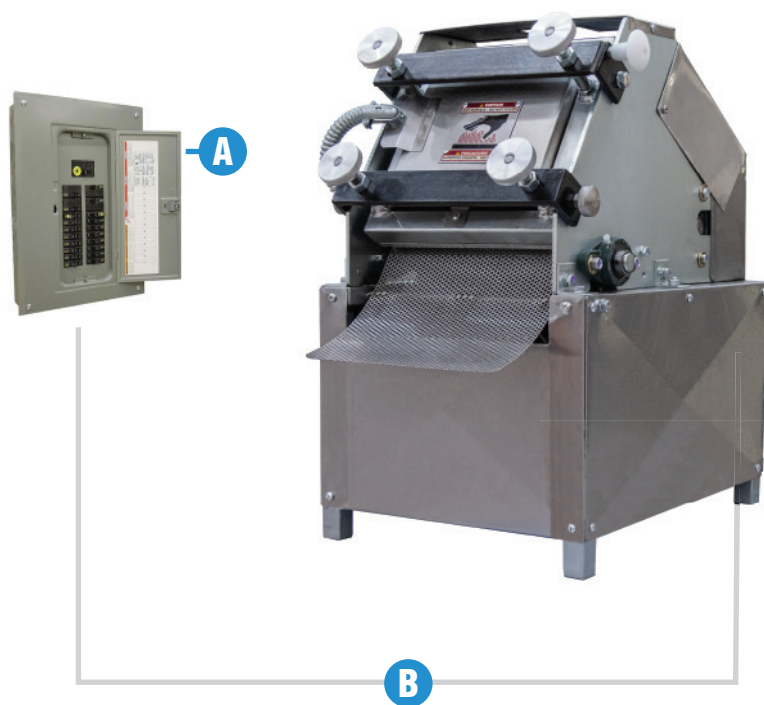
MANUAL DE OPERACIÓN

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Verificar que la conexión eléctrica sea de 220v. Sin cortos circuitos, cables sueltos o fusibles fundidos.

Asegurar que todos los cables estén aislados y sin contacto, verificar contactores e interruptores en buen estado.

Recomendable usar cable calibre 12 para la instalación de la prensa Eco Lenin de Mesa.

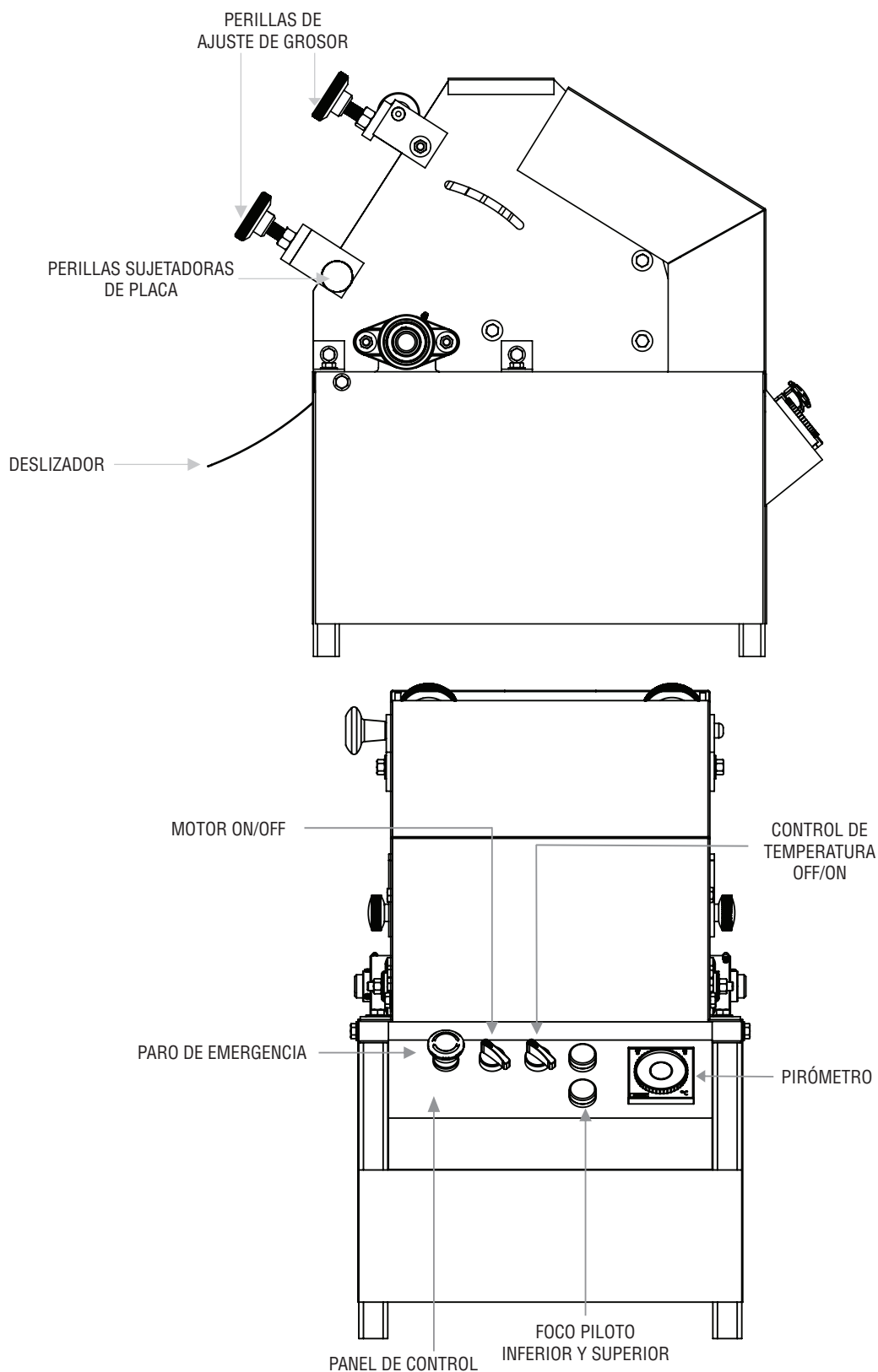


INSTALACIÓN ELÉCTRICA	
A	Instalación eléctrica 110V ó 220v (Según sea el caso).
B	Cable calibre 10 (entubado) 220V. y 110V.

PRENSA ECO LENIN DE MESA

MANUAL DE OPERACIÓN

COMPONENTES



PRENSA ECO LENIN DE MESA

MANUAL DE OPERACIÓN



1

Conectar prensa a enchufe eléctrico



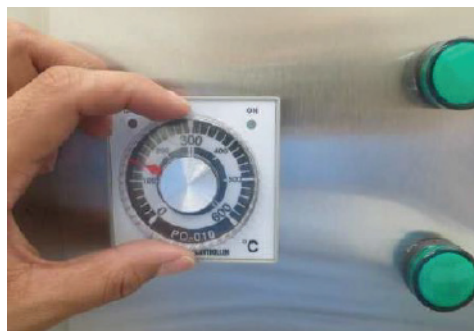
2

Girar paro de emergencia para energizar máquina



3

Accionar interruptor de control de temperatura a ON



4

Girar pirómetro a temperatura de:
160° para textales de 30 a 35 gr.
180° para textales de 60 a 70 gr.
Los focos del piloto inferior y superior se encenderán. Se apaga automáticamente al llegar a la temperatura seleccionada



5

Accionar interruptor de motor a ON



6

Colocar textual en prensa cada que abra las placas

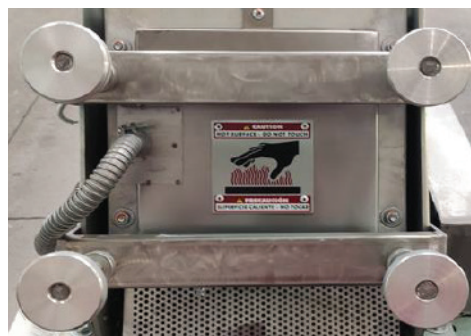
PRENSA ECO LENIN DE MESA

MANUAL DE OPERACIÓN



7

Verificar forma, grosor y tamaño de la tortilla.
Comenzar la producción.



8

Ajustar el grosor de la tortilla:
Girar en sentido anti horario para
obtener tortillas más delgadas.
Girar en sentido horario
para obtener tortillas más gruesas.

PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA

ADVERTENCIA: La limpieza de la prensa Eco Lenin de Mesa debe realizarse con la máquina en paro total y desenergizada para evitar accidentes tales como aplastamientos o descargas eléctricas.

LIMPIEZA DE PRENSA ECO LENIN DE MESA

- 1) Retirar excedente de masa en ambas placas de aluminio.
- 2) Limpiar las placas con agua, humedeciendo un trapo y pasando suavemente por las placas de aluminio.
- 3) Realizar esta acción hasta que las placas se encuentren sin ningún residuo de harina o masa.
- 4) Limpiar panel de control, laterales, láminas, motor y botoneras.



A

Girar la perilla izquierda
en sentido antihorario

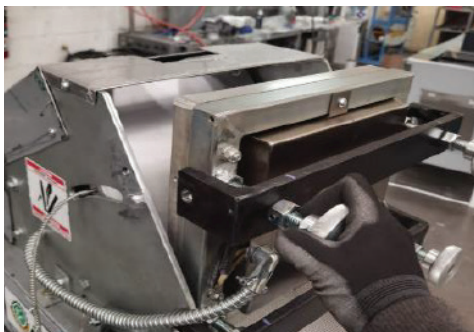


B

Girar la perilla derecha
en sentido antihorario

PRENSA ECO LENIN DE MESA

MANUAL DE OPERACIÓN



C

Retirar placa superior de la prensa



D

Placas con harina de trigo



E

Limpiar con un trapo ambas placas



F

Inspeccionar que ambas placas estén limpias



G

Colocar placa superior en prensa



H

Girar perillas en sentido horario

PRENSA ECO LENIN DE MESA

MANUAL DE OPERACIÓN

MANTENIMIENTO

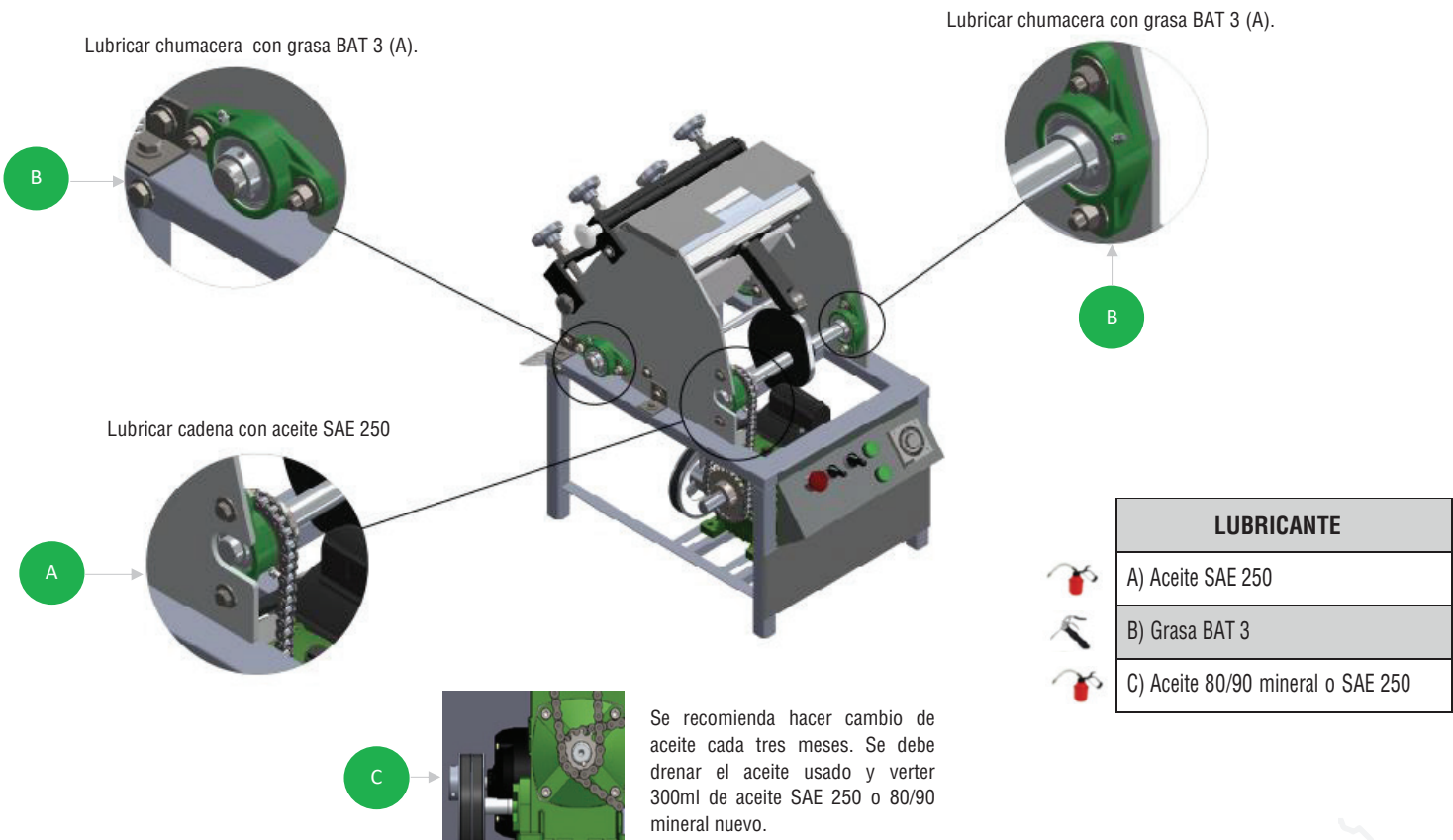
Limpe la máquina antes y después de usarla.
La duración de las refacciones dependerá del mantenimiento preventivo y cuidado que se tenga a la máquina.
Mientras más frecuente se haga dicho mantenimiento, la piezas tendrán mayor tiempo de vida.

LUBRICACIÓN

En la siguiente tabla se muestran las piezas, el tipo de lubricante y la frecuencia con que deben lubricarse los componentes.

PIEZA	LUBRICANTE	PERIODO
Chumaceras	Grasa BAT3	Cada 3 días

En las siguientes imágenes se muestra la ubicación esquemática de las piezas que requieren lubricación.





PLANTA

AV. INDUSTRIAS #3655, ZONA INDUSTRIAL
CP 78395 SAN LUIS POTOSÍ, SLP. MÉXICO



444 127 11 80



444 129 29 79

info@manufacturaslenin.mx

TORTILLADORASLENIN.COM