

ESPECIFICACIONES

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 110/220 VCA 60Hz Mono/Bifásico

MOTORES: 1 HP

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGÍA: 1.2 kW/h

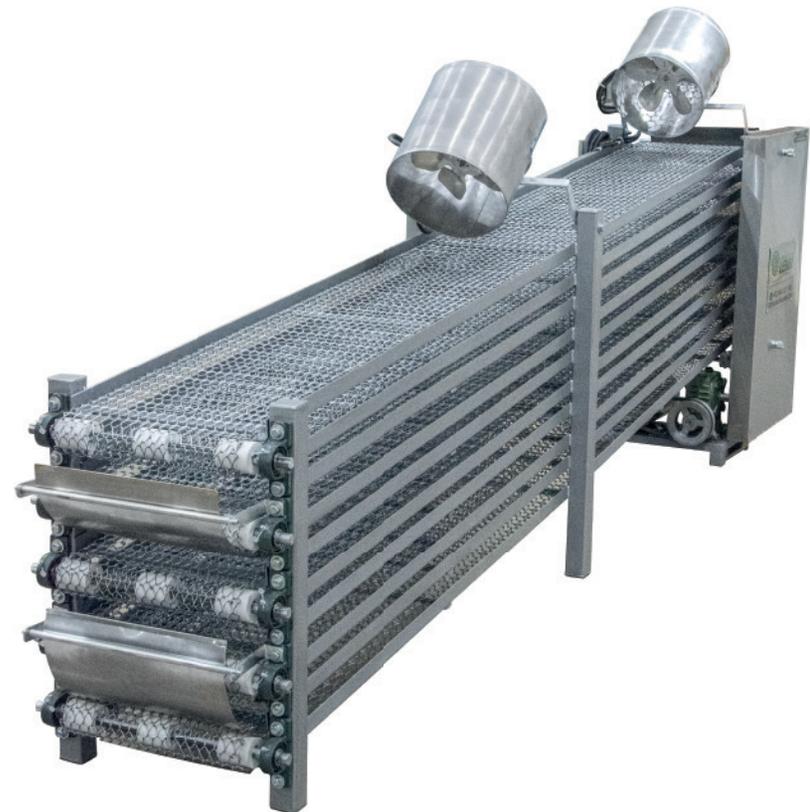
PESO: 288.5 kg

Características principales:

- Más higienico
- Ahorra mano de obra
- Ahorra tiempo
- Enfría la tortilla en 5 vueltas
- Producto de mejor calidad
- Bajos costos de operación

Características del producto:

- Enfría la tortilla en 5 vueltas, cuenta con su propia tracción (motor y reductor) e incluye un ventilador.



COMPONENTES:

- Malla
- Rodillos
- Motor
- Reductor
- Ventiladores

