

## CENTRIFUGADORA FICHA TÉCNICA

## **ESPECIFICACIONES**

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 110/220 VCA 60Hz Mono/Bifásica

MOTORES: ½ HP

CONSUMO MÁXIMO DE ENERGÍA: 0.373 kW/h

**PESO:** 39 kg

# **CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN**

**CARGA:** hasta 8 kg por carga

#### Características principales:

- Estructura de acero inoxidable
- Rápido escurrimiento
- Disminuye tiempo de espera
- Fabricaciones a su medida

#### Características del producto:

• Ideal para nachos, totopos y frituras.

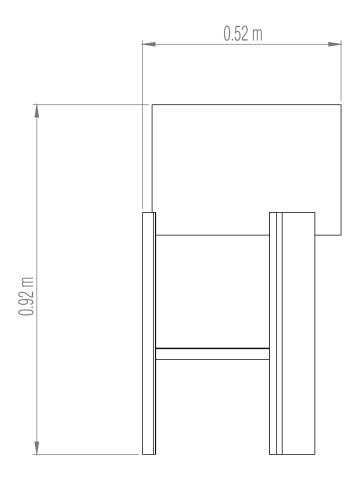


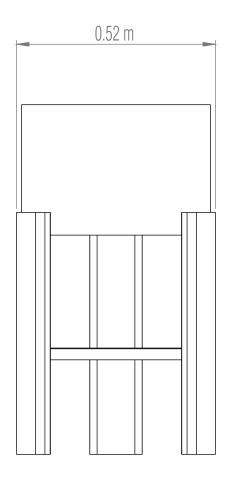
## **COMPONENTES:**

Banco ● Centrifuga

AN-VT-03-E,300523,00







AN-VT-03-E,300523,00